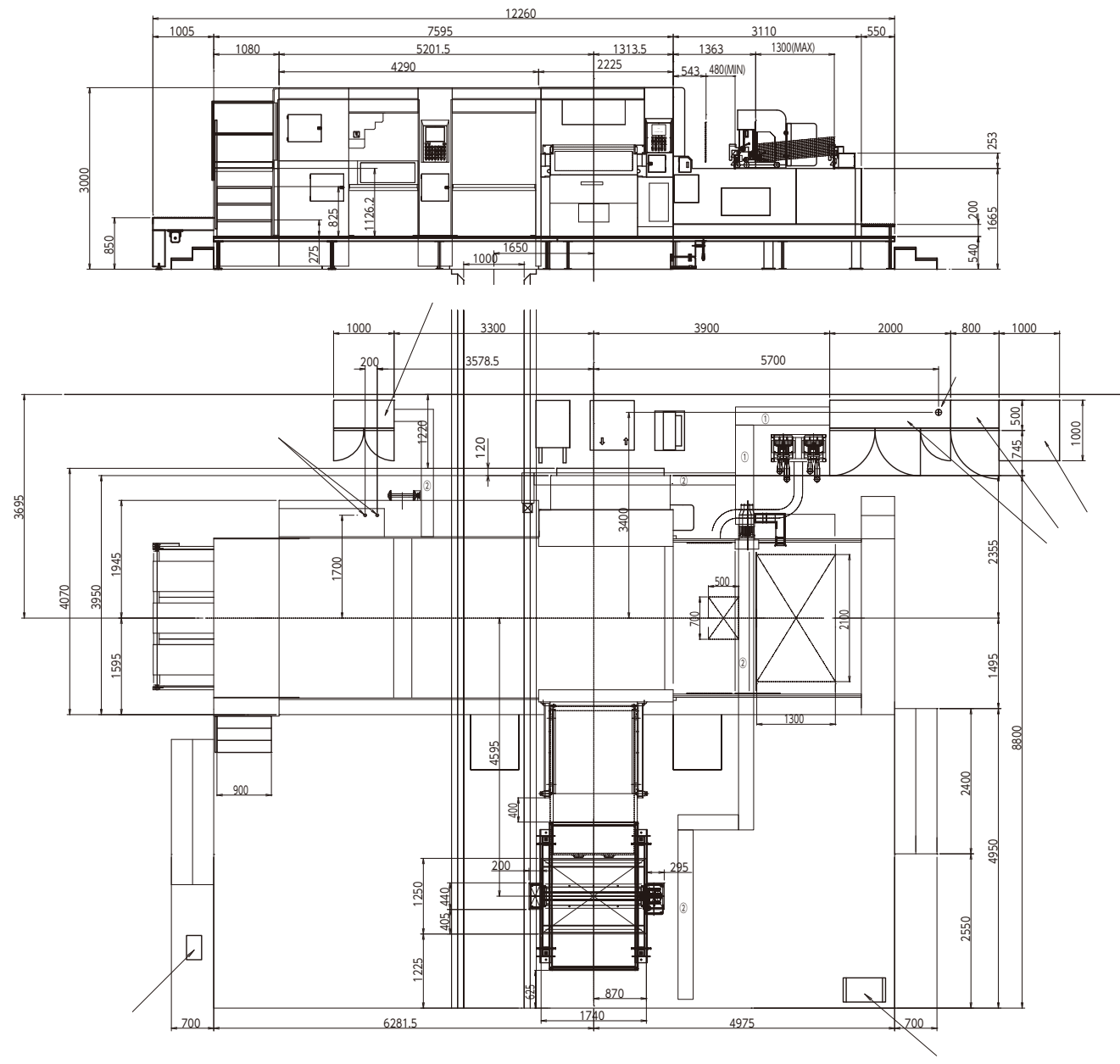


FLOOR PLAN フロアプラン



Chase loader is an option. チェス反転機はオプションです。

SPECIFICATION 仕様		Metric	Inch
MAXIMUM SHEET SIZE	最大用紙寸法	1300×2100 mm	51.18×82.70 in
MINIMUM SHEET SIZE	最小用紙寸法	500×700 mm	19.68×27.56 in
MAXIMUM CUTTING SIZE	最大打抜寸法	1280×2100 mm	50.39×82.68 in
STANDARD GRIPPER MARGIN	最小くわえ幅	15 mm (+/- 5 mm for compensation)	0.59 in (+/- 0.19 in for compensation)
INSIDE CHASE	チェス内寸法	1320×2135 mm	51.96×84.05 in
MAXIMUM OPERATIONAL PRESSURE	最大打抜圧力	Up to 450 tons	Up to 450 tons
MAXIMUM CALIPER OF CORRUGATED BOARD	段ボール最大厚	Up to 9 mm	Up to 0.4 in
MAXIMUM SPEED	最高打抜速度	7000 i.p.h.	7000 i.p.h.
REQUIRED POWER SUPPLY	総電力量	108 KW	108 KW
NET WEIGHT OF MACHINE	機械重量	70 tons	70 tons

The specifications are subject to alteration without notice.
この仕様は通知することなく変更する事がございます。



CARTONMASTER®

AUTOMATIC DIECUTTING AND CREASING MACHINE

AP-2100

7000 i.p.h.



“Innovation, High Speed and Reliability”

The ASAHI AP2100 has evolved from the Cartonmaster range with added Innovation, High Speed Performance, Reliability and Stability endured with Satisfaction.

「高性能と信頼性のための進化」

カートンマスターAP2100が、新たな世代のマシンへと進化致しました。
ユーザーの高効率かつ高い生産性、そして「満足」を得るために、多くの新技術を投入。

ASAHI MACHINERY LTD.

MANUFACTURER
ASAHI MACHINERY LTD.

Head Office: No.27,3-Chome,Takasago,Takaishi-Shi,Osaka,592-0001 Japan
Tel. +81-72-268-3412 Fax. +81-72-268-3420

Tokyo Branch: 19-5,4-Chome,Sasame,Toda-Shi, Saitama,335-0034,Japan
Tel. +81-48-422-7821 Fax. +81-48-422-7825

URL <http://www.ASAHI-MAC.co.jp>

製造販売

旭マシナリー株式会社

本 社 工 場 〒592-0001 大阪府高石市高砂3丁目27番地
TEL.(072)268-3412(代) FAX.(072)268-3420

東京営業所 〒335-0034 埼玉県戸田市榎目4丁目19番5号
TEL.(048)422-7821(代) FAX.(048)422-7825

URL <http://www.ASAHI-MAC.co.jp>

CARTONMASTER®

AP-2100

7000i.p.h.

Maximum Sheet Size : 1300×2100 mm

流れ寸法 1300mmまで可能

Challenge!

This new purpose built Flat Bed Diecutting Machine has been designed to continually run many types of substrate at high speed and is now the "Flagship" of the "CARTONMASTER" range.

For Higher Performance and long durability. Our highly skilled design team use modern technology and their own innovation to develop and produce long lasting equipment that can offer high performance and this is guaranteed by using high quality components and stringent testing processes. ASAHI take pride in their development and have developed the perfect team for the future.

カートンマスターのフラッグシップとして

平盤打抜機自体は、新しい技術ではない。だが、今回のマシンは旭にとって新たなフラッグシップの創造である。このため、新世代の誕生にふさわしい、技術へのチャレンジが行われた。

最新のテクノロジーを、平盤打抜機を知り尽くした熟練の設計マンが駆使し、繰り返し磨き上げられた技術の結晶。パーツの多くが、このマシンの為に新たに設計され検証が繰り返された。「高品質なマシンは、高品質な部品からしか生まれない」この極めて単純な事実、旭の新たなターゲットのために、AP2100には吟味を重ね尽くされた部品群が使用されている。



Chase loader is an option.
チェス反転機はオプションです。

ASAHI

The machine installed with units of optional specifications
写真は特別仕様機です。

More advanced features

更に進化した機能

FEEDER SECTION フィーダー部

The "LAP FEEDER" is a 2 stage feeder that positions each sheet into registration offering control and high performance.

シンプルな機構と無理のない安定したシート搬送のため、フィーダー部でのトラブルが激減し、生産性向上に貢献。



PRESS SECTION プレス部

The press section and the "New" gripper drive system offer precise and stable cutting at high speed even when running multi out formats.

Option : Chase loader

新規デザインのプレス部は高精度かつ安定した打抜を可能とした。これも新規開発のドライブシステムも、スムーズなグリッパーバーの移動を実現(反転機はオプション)



STRIPPING SECTION ストリッピング部

Our double actioned stripping section can remove vast amounts of waste from the product at high speed.

改良されたストリッピングはパーフェクトなカス落としを実現



DELIVERY SECTION デリバリー部

The delivery section ejects perfect bundles in pre-set quantities that are ready for the next process.

完全カス取りされた製品は、設定枚数ごとに自動搬出され、次のセクションへ送られる。



AAS フィーダー部シート補正カメラシステム

Cameras are used to detect the print position during feeding and each sheet is positioned using high speed servo controlled motors to ensure that any print margin error is corrected prior to diecutting.

2台の検査カメラが、レジスターマークを検知し、本来の位置とのズレを計算。その後、フロントレーとサイドレーの位置をサーボで補正し、正確な打ち抜き位置へシートをセットする。

